

QM-System gem. DIN EN ISO 9001:2015
BSI-Zertifikat Nr. FS 528362/3327D



Maschinen - Liste

2019



DREHEN		
<p>KREWEMA - Halbfrontal-CNC - Drehmaschine HFDM 55/ZS 710 x 3000 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklussteuerung 8055 TC Drehzahlbereich 10 - 1.000 U/min Antriebsleistung 51 kW / Drehmoment 12.000 Nm BJ 2007</p>	<p>Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangendurchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen</p>	<p>ø 2.000 x 1.000 mm ø 1.420 mm ø 920 mm 3.000 / 4.200 mm ø 155 mm ø 60 - ø 450 / 935 mm 3.000 kg 10.000 kg</p>
<p>KREWEMA - Halbfrontal-CNC - Drehmaschine HFDM 45/ZS 470 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklussteuerung 8055 TC Drehzahlbereich 10 - 1.800 U/min Antriebsleistung 30 kW / Drehmoment 8.000 Nm BJ 2014</p>	<p>Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangendurchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen</p>	<p>ø 1.600 x 1.000 mm ø 935 mm ø 620 mm 3.185 / 4.385 mm ø 155 mm ø 56 - ø 620 1.000 kg 6.000 kg</p>
<p>DMG - CNC-Drehmaschine CTX 620 linear mit angetriebenen Werkzeugen / 15,7 kW 6 + 12-fach-Revolver Steuerung Siemens 840D powerline mit Shop Turn Drehzahlbereich 20 - 2.500 U/min Antriebsleistung 40 kW bei 100% ED (1.700 Nm) BJ 2006</p>	<p>Drehbereich max. Umlauf-ø Spindeldurchlaß selbstzentrierende Lünette</p>	<p>ø 580 x 2.000 mm ø 800 mm ø 102 mm ø 30 - ø 250</p>
<p>DMG - CNC-Drehmaschine CTX 420 linear mit angetriebenen Werkzeugen / 12,2 kW 12-fach-Revolver Steuerung Siemens 840D powerline mit Shop Turn Drehzahlbereich 20 - 4.000 U/min Antriebsleistung 36 kW bei 100% ED (560 Nm) BJ 2006</p>	<p>Drehbereich max. Umlauf-ø Spindeldurchlaß</p>	<p>ø 324 x 600 mm ø 680 mm ø 86 / 90 mm</p>

DREHEN

Spitzen-Drehbank VDF-V-800 K mit Digitalanzeige	größter Drehdurchm. über Support	ø 570 mm
	größter Drehdurchm. über Bett	ø 820 mm
	In der Kröpfung	ø 1.080 mm
	Spitzenweite	2.500 mm
	Lünette	20-325 / 300-500 mm
Spindeldurchlaß	82 mm	
Spitzen-Drehbank VDF-Hanseat-480 mit Digitalanzeige	größter Drehdurchm.	ø 295 mm
	Spitzenweite	1.000 mm

FRÄSEN

CNC-Dreh-Fräs- u. Bohrmaschine BIMATEC-SORALUCE FP 14000 / 43 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Karussell-Drehtisch FIBRODYN Ø2.000 mm mit Auswucht-System Werkzeugwechsler (68 + 12 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 70 bar Heidenhain-Steuerung TNC 640 BJ Okt. 2015	X-Achse	14.000 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	2.600 mm
	(Z-Achse alternativ)	(3.100 mm)
	Tischgröße 12.000 x 2.000 mm + Drehtisch Ø2.000 mm max. Umlauf-ø Drehtisch	ø 2.500 mm
CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrmaschine BIMATEC-SORALUCE SP 10000 / 34 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 30 bar Heidenhain-Steuerung iTNC 530 BJ 2007	X-Achse	8.500 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	2.000 mm
	(Z-Achse alternativ)	(2.480 mm)
	Tischgröße 10.000 x 1.350 mm	
CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrmaschine BIMATEC-SORALUCE SM 10000 / 37 kW Orthogonal-Kopf 1° Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 3/12 bar CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 430 M BJ 2001	X-Achse	8.250 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	2.000 mm
	(Z-Achse alternativ)	(2.480 mm)
	Tischgröße 10.000 x 1.350 mm	
CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrmaschine BIMATEC-SORALUCE SP 8000 / 30 kW autom. Universal-Schwenkkopf 2,5° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 426 CB 900 BJ 1998	X-Achse	6.500 mm
	Y-Achse	1.200 mm
	Z-Achse	1.600 mm
	(Z-Achse alternativ)	(2.100 mm)
	Tischgröße 8.000 x 1.100 mm	
CNC-Fräs- u. Bohrmaschine MATEC-40 HV / 35 kW NC-Schwenkkopf stufenlos NC-Rundtisch Ø800 mm Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar Heidenhain-Steuerung iTNC 530 HSCI BJ 2015	X-Achse	4.000 mm
	Y-Achse	1.000 mm
	Z-Achse	1.300 mm
	Tischgröße 4.500 x 1.035 mm	

FRÄSEN

<p>CNC-Universal-Bettfräsmaschine BIMATEC-SORALUCE TR 35 / 30 kW autom. Universal-Schwenkkopf 2,5° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 426 CB 900 BJ 1998</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse (Z-Achse alternativ) Tischgröße 3.860 x 1.200 mm</p>	<p>3.500 mm 1.200 mm 1.600 mm (2.100 mm)</p>
<p>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 820 / 30 / 15 kW Drehzahl max. 18.000 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge) MAZATROL-NEXUS II-Steuerung BJ Okt. 2015</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse</p>	<p>3.000 mm 820 mm 720 mm</p>
<p>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 300 C 15 kW Drehzahl max. 12.000 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge) MAZATROL-NEXUS II-Steuerung BJ Okt. 2015</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse</p>	<p>1.740 mm 760 mm 660 mm</p>
<p>CNC-Universal-Fräsmaschine MAHO DMU 100 P3 duoBLOCK Universalfräskopf / automatisch (B-Achse) CNC-gesteuerter integr. Rundtisch innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar M & H - Funk-Meßtaster SK 50 / Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Antriebsleistung 28 kW / Drehmoment 727 Nm HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2011</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang 60 mtr./min.</p>	<p>1.000 mm 1.250 mm 1.000 mm</p>
<p>CNC-Universal-Fräsmaschine MAHO DMU 100 T monoBLOCK Universalfräskopf / automatisch (B-Achse) CNC-gesteuerter integr. Rundtisch innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar M & H - Funk-Meßtaster Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Antriebsleistung 30kW / Drehmoment 286 Nm HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2011</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang 30 mtr./min.</p>	<p>1.150 mm 710 mm 710 mm</p>
<p>CNC-Universal-Fräsmaschine MAHO DMU 100 T / 15 kW Schwenkkopf / automatisch (B-Achse) CNC-gesteuerter integr. Rundtisch innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar BLUM-Laser (Wkgz.-Vermessung) M & H - Funk-Meßtaster Werkzeugwechsler (32 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2002</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse</p>	<p>1.080 mm 710 mm 710 mm</p>

FRÄSEN

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum POSmill 1100 / 15 kW innere Kühlmittel-Zufuhr 20 bar SK 50 / Werkzeugwechsler (40 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2009	X-Achse Y-Achse Z-Achse	1.100 mm 600 mm 510 mm
CNC-5-Achs-Barbeitungszentrum GROB G 350 2-fach Palettenwechsler Drehzahl 16.000 U/min. HSK 63 / Werkzeugwechsler (34 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung iTNC 530 Installation 2016	X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang X 65 mtr./min. Eilgang Y 32 mtr./min. Eilgang Z 90 mtr./min.	600 mm 770 mm 675 mm
CNC-Universal-Fräsmaschine HERMLE U 630 T Schwenkkopf / manuell Werkzeugwechsler (16 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung TNC 426 BJ 2001	X-Achse Y-Achse Z-Achse	630 / 875 mm 500 mm 500 mm
NC-Universal-Fräsmaschine NIIGATA 3 UM - 11 kW BJ 1986	Tischfläche X-Achse Y-Achse Z-Achse	370 x 1.600 mm 1.000 mm 420 mm 400 mm

BOHRWERKEN

Hochgenauigkeits CNC-Bohr- u. Fräswerk FPT CASTEL RED CNC-gesteuerter, hydrostatischer Rundtisch stufenloser Automatikschwenkfräskopf HENNINGER-Winkel-Fräs- und Bohrkopf Drehzahl 3.000 U/min / 46 kW Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) Heidenhain-Steuerung i TNC 530 innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar M & H - Funk-Meßtaster BJ 2012	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.500 x 2.000 Tischbelastung 20 t Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	4.000 mm 3.000 mm 2.000 mm 800 mm Ø 130 mm
Horizontales CNC-Bohr- u. Fräswerk Fermat WFT 13 / 37 kW CNC-gesteuerter Rundtisch Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Heidenhain-Steuerung i TNC 530 BJ 2015	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.400 x 2.000 Tischbelastung 20 t Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	4.000 mm 2.500 mm 1.250 mm 730 mm ø 130 mm

BOHREN

Radial-Bohrmaschine BREDA Modell R 50 Boden-Spindelmaß 1.650 mm ./.. Werkzeug / Bohrtiefe BJ 1986		Ø100 mm 1.250 MK 5 320 mm
--	--	---------------------------------

SCHLEIFEN

Flachschleifmaschine ELB-STAR II	Schleifbereich	620 x 200 x 300 mm
----------------------------------	----------------	--------------------

NUTEN

Nutzenziehmaschine FRÖMAG	Nutbreite	bis 90 mm
---------------------------	-----------	-----------

HONEN

Hand-Hongerät		ø 42 bis 550 mm
---------------	--	-----------------

PRESSEN

Hydraulische Pressen	Tisch Ausladung Kolbenhub	bis 200 t 1.000 x 1.500 mm 550 mm 400 mm
----------------------	---------------------------------	---

SÄGEN

Doppelsäulen-Gehrungs-Bandsäge-Automat KLAEGER HBA S 500 G Fenster: B 450 / H 350 Rollgangbreite: 500 / 280 mm BJ 2005	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH	ø 325 mm 500 x 320 mm
Trennjäger	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH Schnittbereich VIERKANT	ø 80 mm 80 x 60 mm 70 mm

REINIGUNG

MEA-Kammerwaschanlage L 1502 spezial BJ 2012	Korbmaß Innenmaß 1.900 x 1900 x 1000 max. Teilgewicht 1.200 kg	1.500 mm
---	--	----------

LACKIEREN

DURST Spritzlackieranlage		bis 4.500 mm
---------------------------	--	--------------

STRAHLEN

Glasperlstrahl-Kabine		Kleinteile
-----------------------	--	------------

SCHWEISSEN

MIG / MAG WIG	Stahl / Edelstahl Edelstahl / Kupfer / Alu	(Schweißkonstruktionen bis ca. 5.000 kg)
------------------	---	--

SCHWEISS-ZULASSUNG

135 P BW FM2 S t12 PA ss nb 135 P FW FM2 St12 PB ml	DIN EN ISO 9606-1	
--	-------------------	--

VIBRATIONS-ENTSPANNEN

VSR VIBMATIC 6000

BJ 2011

Verfahren ist zur Reduktion von Spannungen in Guss- und Stahlkonstruktionen geeignet
mit automatischer, frequenzgesteuerter Betrachtung, Bewertung und Auswahl der Eigenresonanz- und Arbeitsfrequenzen bis 3.000 HZ

MESSEN

WENZEL 3-D-Koordinaten-Meßmaschine

System LS – CMM
CNC-gesteuert / Kpl.Ausstattung
eingeeigte Meßtoleranz
BJ 1999

X-Achse
Y-Achse
Z-Achse

3.500 mm
1.000 mm
1.200 mm

FARO Messarm Platinum 2,4m

BJ 2011

Einzelpunktgenauigkeiten +/- 0,030 mm

Messvolumen 2.400 mm
7 Achsen

Laservermessungs-System

Status Pro SP Proline 10
für Geradheitsmessung
BJ 2014

Mess-Genauigkeit 0,001 mm / mtr.
max. Mess-Länge ca. 30 mtr.

KLIMATISIERTER MESSRAUM

Eine Vielzahl gängiger Meßwerkzeuge mit entspr. Kalibrier-Status

CAD / CAM

CAM-System SolidCAM

integriert in SolidWorks

NC-Programmerstellung auf Basis von Volumenmodellen
2,5D + 3D - Mehrseiten-Bearbeitungen für alle oben aufgeführten Fräsmaschinen/Bohrwerke mit Heidenhain-Steuerung

Import-Datenformate
Flächen-/Volumenmodell:
IGES, STEP, Parasolid,
2D-Zeichnungen:
DXF, DWG

UMSTEMPEL-BERECHTIGUNG

nach § 14 Gerätesicherheitsgesetz

ermächtigt d. TÜV-Bayern (seit Oktober 1999)

