

*Ihr zuverlässiger Lohnfertiger*

QM-System gem. DIN EN ISO 9001:2015  
BSI-Zertifikat Nr. FS 528362/3327D



# Maschinen - Liste

## 2020/2021



### DREHEN

<p><b>KREWEMA - Halbfrontal-CNC - Drehmaschine HFDM 55/ZS 710 x 3000</b> 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklussteuerung 8055 TC Drehzahlbereich 10 - 1.000 U/min Antriebsleistung 51 kW / Drehmoment 12.000 Nm BJ 2007 <b>Generalüberholung 2019/2020</b></p>	<p>Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangen-Durchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen</p>	<p>ø 2.000 x 1.000 mm ø 1.420 mm ø 920 mm 3.000 / 4.200 mm ø 155 mm ø 60 - ø 450 / 935 mm 3.000 kg 10.000 kg</p>
<p><b>KREWEMA - Halbfrontal-CNC - Drehmaschine HFDM 45/ZS 470</b> 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklussteuerung 8055 TC Drehzahlbereich 10 - 1.800 U/min Antriebsleistung 30 kW / Drehmoment 8.000 Nm BJ 2014</p>	<p>Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangen-Durchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen</p>	<p>ø 1.600 x 1.000 mm ø 935 mm ø 620 mm 3.185 / 4.385 mm ø 155 mm ø 56 - ø 620 1.000 kg 6.000 kg</p>
<p><b>DMG - CNC-Drehmaschine CTX beta 2000</b> mit angetriebenen Werkzeugen / 12,5 kW (hier Drehzahlbereich 20 - 4.000 U/min.) 6 + 12-fach-Revolver Drehzahlbereich 20 - 2.500 U/min Antriebsleistung 40 kW bei 100% ED (1.700 Nm) Steuerung SIEMENS 840D powerline mit Shop Turn <b>BJ 06/2020</b></p>	<p>Drehbereich max. Umlauf-ø Spindel-Durchlaß selbstzentrierende Lünette Y-Achse (Fräs-Achse) +/- 75 mm</p>	<p>ø 600 x 2.000 mm ø 800 mm ø 102 mm ø 30 - ø 245</p>
<p><b>DMG - CNC-Drehmaschine CTX 420 linear</b> mit angetriebenen Werkzeugen / 12,2 kW 12-fach-Revolver Steuerung Siemens 840D powerline mit Shop Turn Drehzahlbereich 20 - 4.000 U/min Antriebsleistung 36 kW bei 100% ED (560 Nm) BJ 2006</p>	<p>Drehbereich max. Umlauf-ø Spindel-Durchlaß</p>	<p>ø 324 x 600 mm ø 680 mm ø 86 / 90 mm</p>

## DREHEN

<b>Spitzen-Drehbank VDF-V-800 K</b> mit Digitalanzeige	größter Drehdurchm. über Support	ø 570 mm
	größter Drehdurchm. über Bett	ø 820 mm
	In der Kröpfung	ø 1.080 mm
	Spitzenweite	2.500 mm
	Lünette	20-325 / 300-500 mm
	Spindeldurchlaß	82 mm
<b>Spitzen-Drehbank VDF-Hanseat-480</b> mit Digitalanzeige	größter Drehdurchm.	ø 295 mm
	Spitzenweite	1.000 mm

## FRÄSEN

<b>CNC-Dreh-Fräs- u. Bohrzentrum</b> BIMATEC-SORALUCE FP 14000 / 43 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Karussell-Drehtisch FIBRODYN Ø2.000 mm mit Auswucht-System Interpolations-Drehen Werkzeugwechsler (68 + 12 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 70 bar Heidenhain-Steuerung TNC 640 BJ 2015	X-Achse	14.000 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	2.600 mm
	(Z-Achse alternativ)	(3.100 mm)
	Tischgröße 12.000 x 2.000 mm + Drehtisch Ø2.000 mm (Gesamt-Aufspann-Länge 14.000 mm) max. Umlauf-ø Drehtisch	ø 2.500 mm
<b>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrzentrum</b> BIMATEC-SORALUCE SP 10000 / 34 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 30 bar Heidenhain-Steuerung iTNC 530 BJ 2007	X-Achse	8.500 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	2.000 mm
	(Z-Achse alternativ)	(2.480 mm)
	Tischgröße 10.000 x 1.350 mm Integration OMC-Winkelfräskopf	
<b>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrzentrum</b> BIMATEC-SORALUCE SLP 10000 / 43 kW Orthogonal-Kopf 1° Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) Interpolations-Drehen Drehzahl 5.000 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 640 <b>BJ 12/2020</b>	X-Achse	8.500 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	1.800 mm
	(Z-Achse alternativ)	(2.300 mm)
	Eilgang 35 mtr./min. Tischgröße 10.000 x 1.350 mm Integration OMC-Winkelfräskopf	
<b>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrzentrum</b> BIMATEC-SORALUCE SLP 8000 / 43 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Interpolations-Drehen Drehzahl 5.000 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 640 <b>BJ 11/2020</b>	X-Achse	6.500 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	1.800 mm
	(Z-Achse alternativ)	(2.300 mm)
	Eilgang 35 mtr./min. Tischgröße 8.000 x 1.350 mm Integration OMC-Winkelfräskopf	

# FRÄSEN

<p><b>CNC-Fräs- u. Bohrzentrum</b>  MATEC-40 HV / 68 kW  NC-Schwenkkopf stufenlos  NC-Rundtisch Ø1.000 mm  Drehzahl 8.000 U/min.  Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge)  innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar  Heidenhain-Steuerung TNC 640  <b>BJ 12/2020</b></p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p> <p>Tischgröße 4.500 x 1.035 mm</p>	<p>4.000 mm  1.025 mm  1.300 mm</p>
<p><b>CNC-Universal-Bettfräsmaschine</b>  BIMATEC-SORALUCE TR 35 / 30 kW  autom. Universal-Schwenkkopf 2,5°  Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge)  CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000  Heidenhain-Steuerung TNC 426 CB 900  BJ 1998</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse    (Z-Achse alternativ)</p> <p>Tischgröße 3.860 x 1.200 mm</p>	<p>3.500 mm  1.200 mm  1.600 mm  (2.100 mm)</p>
<p><b>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum</b>  MAZAK VTC 820 / 30 / 15 kW  Drehzahl max. 18.000 U/min.  innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar  Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge)  MAZATROL-NEXUS II-Steuerung  BJ 2015</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p>	<p>3.000 mm  820 mm  720 mm</p>
<p><b>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum</b>  POSmill E 2050  in Portal-Bauweise  innere Kühlmittel-Zufuhr 20 bar  SK 50 / Werkzeugwechsler (40 Werkzeuge)  Drehzahl 8.000 U/min  HEIDENHAIN-Steuerung TNC 640  <b>BJ 07/2020</b></p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p> <p>Tischgröße 2.200 x 1.000 mm</p>	<p>2.050 mm  1.150 mm  700 mm</p>
<p><b>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum</b>  MAZAK VTC 300 C 15 kW  Drehzahl max. 12.000 U/min.  innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar  Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge)  MAZATROL-NEXUS II-Steuerung  BJ 2015</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p>	<p>1.740 mm  760 mm  660 mm</p>
<p><b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b>  MAHO DMU 100 P3 duoBLOCK  Universalfräskopf / automatisch (B-Achse)  CNC-gesteuerter integr. Rundtisch  innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar  M &amp; H - Funk-Meßtaster  SK 50 / Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge)  Antriebsleistung 28 kW / Drehmoment 727 Nm  HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530  BJ 2011</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p> <p>Eilgang 60 mtr./min.</p>	<p>1.000 mm  1.250 mm  1.000 mm</p>

# FRÄSEN

<p><b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b>  MAHO DMU 100 T monoBLOCK  Universalfräskopf / automatisch (B-Achse)  CNC-gesteuerter integr. Rundtisch  innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar  M &amp; H - Funk-Meßtaster  Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge)  Antriebsleistung 30kW / Drehmoment 286 Nm  HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530  BJ 2011</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse  Eilgang 30 mtr./min.</p>	<p>1.150 mm  710 mm  710 mm</p>
<p><b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b>  MAHO DMU 100 T / 15 kW  Schwenkkopf / automatisch (B-Achse)  CNC-gesteuerter integr. Rundtisch  innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar  BLUM-Laser (Wkgz.-Vermessung)  M &amp; H - Funk-Meßtaster  Werkzeugwechsler (32 Werkzeuge)  HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530  BJ 2002</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p>	<p>1.080 mm  710 mm  710 mm</p>
<p><b>CNC-5-Achs-Fräs-/Drehbearbeitungszentrum</b>  GROB G 550T Generation 2 / 50 kW  HSK 100 / Werkzeugmagazin (331 Werkzeuge)  10-fach Palettenwechsler  Interpolations-Drehen Plus  Drehzahl 14.500 U/min.  innere Kühlmittel-Zufuhr 80 bar  Drehzahl Dreh-Funktion 800 U/min.  Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D sl  <b>BJ 10/2020</b></p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse    Eilgang X 65 mtr./min.  Eilgang Y 50 mtr./min.  Eilgang Z 80 mtr./min.    Palettengröße 630 x 630 mm</p>	<p>800 mm  1.020 mm  970 mm</p>
<p><b>CNC-5-Achs-Barbeitungszentrum</b>  GROB G 350  2-fach Palettenwechsler  Drehzahl 16.000 U/min.  HSK 63 / Werkzeugwechsler (34 Werkzeuge)  HEIDENHAIN-Steuerung iTNC 530  Installation 2016</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse    Eilgang X 65 mtr./min.  Eilgang Y 32 mtr./min.  Eilgang Z 90 mtr./min.</p>	<p>600 mm  770 mm  675 mm</p>
<p><b>CNC-Universal-Fräsmaschine</b>  HERMLE U 630 T  Schwenkkopf / manuell  Werkzeugwechsler (16 Werkzeuge)  HEIDENHAIN-Steuerung TNC 426  BJ 2001</p>	<p>X-Achse  Y-Achse  Z-Achse</p>	<p>630 / 875 mm  500 mm  500 mm</p>

## BOHRWERKEN

<b>Hochgenauigkeits CNC-Bohr- u. Fräswerk</b> <b>FPT CASTEL RED</b> CNC-gesteuerter, hydrostatischer Rundtisch stufenloser Automatikschwenkfräskopf Interpolations-Drehen Drehzahl 3.000 U/min / 46 kW Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) HENNINGER-Winkel-Fräs- und Bohrkopf Heidenhain-Steuerung i TNC 530 innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar BJ 2012	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.500 x 2.000 Tischbelastung 20 t Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	4.000 mm 3.000 mm 2.000 mm  800 mm Ø 130 mm
<b>Horizontales CNC-Bohr- u. Fräswerk</b> Fermat WFT 13 / 37 kW CNC-gesteuerter Rundtisch Drehzahl 10 - 3.000 U/min. Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Heidenhain-Steuerung i TNC 530 BJ 2015	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.400 x 2.000 Tischbelastung 20 t Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	4.000 mm 2.500 mm 1.250 mm  730 mm ø 130 mm

## BOHREN

<b>Radial-Bohrmaschine BREDA</b> Modell R 50 Boden-Spindelmaß 1.650 mm ./.. Werkzeug / Bohrtiefe BJ 1986		Ø100 mm 1.250 MK 5 320 mm
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	---------------------------------

## SCHLEIFEN

<b>Flachschleifmaschine ELB-STAR II</b>	Schleifbereich	620 x 200 x 300 mm
-----------------------------------------	----------------	--------------------

## NUTEN

<b>Nutziehmaschine FRÖMAG</b>	Nutbreite	bis 90 mm
-------------------------------	-----------	-----------

## HONEN

<b>Hand-Hongerät</b>		ø 42 bis 550 mm
----------------------	--	-----------------

## PRESSEN

<b>Hydraulische Pressen</b>	Tisch Ausladung Kolbenhub	bis 200 t 1.000 x 1.500 mm 550 mm 400 mm
-----------------------------	---------------------------------	---------------------------------------------------

## SÄGEN

<b>Doppelsäulen-Gehrungs-Bandsäge-Automat</b> <b>KLAEGGER HBA S 500 G</b> Fenster: B 450 / H 350 Rollgangbreite: 500 / 280 mm BJ 2005	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH	ø 325 mm 500 x 320 mm
<b>Trennjäger</b>	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH Schnittbereich VIERKANT	ø 80 mm 80 x 60 mm 70 mm

## REINIGUNG

<b>MEA-Kammerwaschanlage L 1502 spezial</b> BJ 2012	Korbmaß Innenmaß 1.900 x 1900 x 1000 max. Teilgewicht 1.200 kg	1.500 mm
--------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------	----------

## LACKIEREN

<b>DURST Spritzlackieranlage</b>		bis 4.500 mm
----------------------------------	--	--------------

## STRAHLEN

<b>Glasperlstrahl-Kabine</b>		Kleinteile
------------------------------	--	------------

## SCHWEISSEN

<b>MIG / MAG</b> Stahl / Edelstahl <b>WIG</b> Edelstahl / Kupfer / Alu	(Schweißkonstruktionen bis ca. 5.000 kg)
---------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

## SCHWEISS-ZULASSUNG

135 P BW FM2 S t12 PA ss nb 135 P FW FM2 St12 PB ml	DIN EN ISO 9606-1
--------------------------------------------------------	-------------------

## VIBRATIONS-ENTSPANNEN

<b>VSR VIBMATIC 6000</b> BJ 2011	Verfahren ist zur Reduktion von Spannungen in Guss- und Stahlkonstruktionen geeignet mit automatischer, frequenzgesteuerter Betrachtung, Bewertung und Auswahl der Eigenresonanz- und Arbeitsfrequenzen bis 3.000 HZ
-------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## MESSEN

<b>WENZEL 3-D-Koordinaten-Meßmaschine</b> System LS – CMM CNC-gesteuert / Kpl.Ausstattung eingeeengte Meßtoleranz BJ 1999	X-Achse Y-Achse Z-Achse	3.500 mm 1.000 mm 1.200 mm
<b>FARO Messarm Platinum 2,4m</b> BJ 2011	Einzelpunktgenauigkeiten +/- 0,030 mm	Messvolumen 2.400 mm 7 Achsen
<b>Laservermessungs-System</b> Status Pro SP Proline 10 für Geradheitsmessung BJ 2014	Mess-Genauigkeit 0,001 mm / mtr. max. Mess-Länge ca. 30 mtr.	
<b>KLIMATISIERTER MESSRAUM</b>		
<b>Eine Vielzahl gängiger Meßwerkzeuge mit entspr. Kalibrier-Status</b>		

## CAD / CAM

<b>CAM-System SolidCAM</b> integriert in SolidWorks	NC-Programmerstellung auf Basis von Volumenmodellen 2,5D + 3D - Mehrseiten-Bearbeitungen für alle oben aufgeführten Fräsmaschinen/Bohrwerke mit Heidenhain-Steuerung	<b>Import-Datenformate</b> <u>Flächen-/Volumenmodell:</u> IGES, STEP, Parasolid, <u>2D-Zeichnungen:</u> DXF, DWG
--------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

# UMSTEMPEL-BERECHTIGUNG

nach § 14 Gerätesicherheitsgesetz

ermächtigt d. TÜV-Bayern (seit Oktober 1999)